

ORBISPHERE K1100 Комплект LDO сензор, 0-40 ppm, 28 мм арматура за ORBISPHERE, за монтиране на стена

Продукт №: **K110H-KTO-W-MET**

BGN Цена: Свържете се с нас
Доставка до 2 седмици

Технология оптичен сензор за енергетиката

Комплект съдържащ луминисцентен сензор за разтворен кислород K1100-S00H с висока точност, контролер 410K/W1C00000, 3 м кабел, 6 мм поточна камера. Специално предназначен за електроцентрали.

Липсата на мембрана и електролит означава, че точността на сензора не се влияе от промени в процеса като промени в потока. Разходите за поддръжка и експлоатация са значително намалени. Сензорът е разработен да осигури механична здравина, за да се удължи експлоатационния период и да се оптимизира общата цена.

Времето за бърза реакция се дължи на честотата на измерване на всеки две секунди на ORBISPHERE K1100. С възможност да измерват точно при тази честота в продължение на период от 12 месеца. Без да изисква калибриране, K1100 надминава други оптични и електрохимични сензори, които показват значителен дрейф само след няколко месеца при същите условия. Този оптичен сензор е предназначен за минимален дрейф, в резултат на което той е най-стабилният сензор с най-дългите интервали за калибриране постижими на пазара. Това е възможно благодарение на дългия му живот и контролер с оптимизиран софтуер.

Поддръжката трае 2 минути с нулева точка на калибриране, като предлага значителни икономии на разходи в сравнение с традиционните електрохимични сензори и други луминесцентни сензори. Използването на етап на калибриране с газ означава, че няма нужда от химикали, и следователно задачата е по-лесна и по-сигурна, без да се намалява прецизността на измерването.

Оптична технология елиминира мембраната и електролита, за да минимизира поддръжката
One zero point calibration per year is all that is needed with the K1100 sensor. Designed for minimal drift, luminescent technology makes the K1100 sensor the most stable sensor with the longest calibration interval in the industry.

Бърза реакция и годишно калибриране
With no membranes to replace and no electrolyte solution to replenish, the K1100 requires only two minutes of maintenance per year. Corrosive or hazardous chemicals are not required, making the annual task faster, easier and safer without reducing measurement precision.

Low cost retrofit
The complete system consists of a 410 Controller, a flow chamber, and the K1100 Luminescent Dissolved Oxygen Sensor. The sensor is compatible with Hach Orbisphere 28 mm flow chambers, eliminating the need for engineering changes. Installation is fast and easy and does not require special preparation.

A new level of confidence
The K1100 optical sensor is the first to use luminescent measurement technology to measure both ppb and ppm oxygen levels in power plants. Since 1978, Hach Orbisphere sensors have set the industry standard for oxygen measurement by delivering confidence to every water chemistry manager. The K1100 maintains this tradition and offers significant operating and cost benefits.

Спецификации

Controller Options:	410 Mono-Channel Controller

Аналогови изходи:	3 Smart 0/4 to 20 mA (500 Ohms) programmable as linear or tri-linear, configurable to send diagnostics or alarm informations.
Време за отговор :	(90%) <10 s (gas phase); <50 s (liquid phase)
Възможности за комуникация:	3 x 0/4-20 mA; RS485; Ethernet
Възпроизводимост:	± 0,02 ppm или 3 % в зависимост от това, кое е по-голямо
Гаранция:	24 месеца
Датчик:	K1100 LDO
Дисплей, резолюция:	0.1 ppb
Изисквания към захранването (напрежение):	100 - 230 V AC
Измерване, диапазон:	0 - 40 ppm dissolved O_2 (DO)
Какво има в кутията:	Includes 410 wall mount controller, K1100 LDO sensor (high level), 3 m sensor cable, stainless steel flow-chamber with 6 mm fittings
Калибриране:	Две точки за замяна на капачката (нула и въздух), един по време на употреба (въздух)
Контролер:	Wall
Монтаж, вид:	6 mm flow chamber
Най-долна граница на откриваемост:	0.015 ppm
Околна температура:	-5 - 50 °C
Параметър:	Oxygen
Повторяемост:	± 0.015 ppm или 2 % в зависимост от това, кое е по-голямо
Приложение:	Nuclear
Проба, дебит:	50 - 300 mL/min
Проба: налягане:	1 - 20 bar абсолютна (14,5 до 290 psi)
Релета:	Measurement board: 3 measurement alarm relays (1A-30 VAC or 0.5A-50 VDC), configurable to send diagnostics information. Main board: 1 system alarm relay (1A-30 VAC or 0.5A-50 VDC).
Сертификати:	2004/108/EC - EN 61326-1
Тегло, датчик:	0.6 kg
Температура на проба:	-5 - 50°C
Температурен диапазон:	Accurate from -5 - 50 °C Resistant - temperature from -5 - 100 °C
Точност:	± 0.02 ppm or 3 % whichever is greater
Условия на съхранение:	-5 °C - 100 °C

Какво има в кутията

Includes 410 wall mount controller, K1100 LDO sensor (high level), 3 m sensor cable, stainless steel flow-chamber with 6 mm fittings