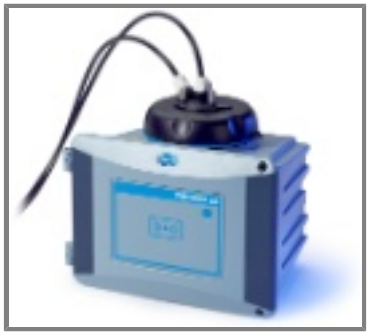

Лазерен турбидиметър с малък обхват с ултрависока прецизност TU5400sc с датчик за поток и проверка на системата, версия ISO

Продукт №: **LXV445.99.21222**

BGN Цена: Свържете се с нас
Доставка до 1 седмица

The next standard in the evolution of turbidity

Платформата от серия TU5, отговаряща на изискванията на ISO, включва уникален оптичен дизайн, който вижда пробата ви по-детайлно от който и да е друг турбидиметър, предоставя максимална прецизност и чувствителност на ниско равнище, като същевременно свежда до минимум колебанията между отделните измервания. За първи път ще имате възможност да отхвърлите несигурността от това на кое измерване да се доверите, на вашата лаборатория или на процесните инструменти, благодарение на технологията за идентично 360° x 90° откриване във всеки турбидиметър от серия TU5.

Лазерният турбидиметър с малък обхват с ултрависока прецизност TU5400sc значително намалява необходимото време за получаване на измерване на мътност, на което потребителят може да разчита. Стабилен източник на лазерна светлина елиминира необходимостта от ежегодно сменяне на лампата. Повърхността на измерване на турбидиметъра е намалена с 98%, като ви позволява да спестите време при почистване. Автоматичен почистващ модул е на разположение, за да поддържа вашия инструмент чист, като намалява още повече времето, необходимо за почистване на инструмента. Всичко това, наред със способността да се измерват до 0,2 mNTU, ви дава следващия стандарт в развитието на измерването на мътността.

Единствено новите турбидиметри за лабораторен и процесен анализ от серия TU5 с 360° x 90° откриване ви дават безпрецедентната сигурност в това, че промяна в отчетената стойност означава и промяна във водата.

Groundbreaking 360° x 90° Detection Technology
The TU5 Series employs a unique optical design that sees more of your sample than any other turbidimeter, delivering the best low level precision and sensitivity while minimizing variability from test to test.

Matching lab and online results
For the first time you will be able to remove the uncertainty of which measurement to trust, thanks to identical 360° x 90° Detection Technology in both instruments.

Everything about turbidity – faster
The TU5 Series dramatically reduces the time needed to get a turbidity measurement you can rely on, with 98% less online sample surface area to clean, sealed vials for calibration, and the elimination of the need for indexing and silicone oil in the lab. Not to mention, a smaller online sample volume means you will detect events almost immediately.

No surprises
Prognosys monitors your TU5 Series online instrument, proactively alerting you to maintenance needs before your measurement becomes questionable. And a Hach Service Agreement protects your investment and helps ensure that you stay in compliance and on budget.

Спецификации

Region:	Глобално (само сензор)
Влажност при работа:	Относителна влажност: 5 – 95% при различни температури, без конденз

Време за отговор :	T90 <30 секунди при 100 mL/min
Гаранция:	24 месеца
Граница на откриваемост:	0.0001 FNU
Дебит:	Конектор за бързо подаване на проба: ¼-инчов за ¼-инчова тръба
Дължина на кабела:	1,6 м (5,25 фута), разширяемо до 50 м (164 фута) за инструмент без принадлежности
Единица:	NTU, FNU, TE/F, FTU, EBC
Изисквания към захранването (напрежение):	Нищо
Измерване, диапазон:	ISO: 0 - 1000 NTU / FNU / TE/F / FTU 0 - 250 EBC
Инструмент:	Със сензор за поток
Какво има в кутията:	Турбидиметър TU5400sc, Ръководство на потребителя, стойка за стенен монтаж, инструмент за смяна на флакони, набор винтове, касета за сушене, дроселна клапа, сервизна конзола, датчик за поток
Комуникация:	Проверка на системата
Контролер:	Само сензор
Материал:	ASA Luran S 777K / RAL7000, TPE RESIN Elastocon STK40, Thermoplastic Elastomer TPS-SEBS
Метод на калибриране:	For Formazin and Stablcal: 20 NTU from 0 - 40 NTU; at 20 FNU and 600 NTU for full range Custom calibration for up to 6-point calibrations
Модел:	TU5400sc
Монтажни конфигурации:	Wall Mount
Ограждение, клас:	Електронното отделение IP55; всички други функционални модули IP65 с процесната глава/ ACM закрепваща се на уредите TU5300/TU5400sc
Опции:	Процесна глава с датчик за поток
Повторяемост:	Повече от 1% от отчетената стойност или ±0,0006 NTU при формазин при температура 25 °C (77 °F), която стойност е по-голяма
Проба, дебит:	От 100 до 1000 mL/min; оптимална скорост на потока: 200 – 500 mL/min
Проба: налягане:	максимум 6 bar, в сравнение с въздух при примерен температурен диапазон от 2 - 40 °C
Проверка:	Течност: Stablcal, Formazin (0,1 до 40 NTU) Изсушаване: Стъклени пръчки при <0,1 NTU
Проверка на системата:	Да
Работен температурен диапазон:	0 - 50 °C
Размери (В x Ш x Д):	249 мм x 268 мм x 190 мм
Разсеяна светлина:	<10 mNTU
Регулаторни:	ISO
Резолюция:	0.0001 NTU / FNU / TE/F / FTU / EBC
Светлинен източник:	Class 2 laser product, with embedded 650 nm (EPA 0.43 mW) or Class 1 laser product, with embedded 850 nm (ISO), max. 0.55 mW (complies with IEC/EN 60825-1 and to 21 CFR 1040.10 in accordance with Laser Notice No. 50)
Сертификати:	CE compliant US FDA accession number: 1420493-000 EPA version, 1420492-000 ISO version

	Australian ACMA Marking
Сигнал за средно време:	1 - 90 секунди
Тегло:	2.7 kg (5,0 кг с всички аксесоари)
Температура на проба:	2 - 60 °C
Точност:	±2% или 0,01 NTU от 0 - 40 NTU
Условия на съхранение:	-40 – 60 °C

Какво има в кутията

Турбидиметър TU5400sc, Ръководство на потребителя, стойка за стенен монтаж, инструмент за смяна на флакони, набор винтове, касета за сушене, дроселна клапа, сервизна конзола, датчик за поток