M1100 Луминисцентен кислороден сензор in-line 0-40 ppm, 28 мм арматура за ORBISPHERE

Продукт №:	**M1100-S00H**
BGN Цена: Доставка до 2 седмици	Свържете се с нас

Monitors oxygen in the beverage production process (bypass)

Сензор за определяне на разтворен кислород (DO). Идеален за използване в приложения за неферментирала бира напр. Дори и в тази тръпчива среда на неферментирала бира, инструментът поддържа много добра точност и минимален дрейф.

В повечето случаи се изисква само годишна поддръжка и калибриране.

M1100 сензорът осигурява незабавни четения на кислорода с честота на измерване две секунди. Инструментът дава стабилни отчитания без дрейф в продължение на 12 месеца без калибриране (при използване на стандартни седмични CIP процеси), надминавайки други оптични сензори, които показват значителен дрейф само след няколко месеца в подобни условия.

M1100 е пионер в използването на луминесцентна технология в пивоварни приложения и като резултат, сензорът не изисква подмяна на никакви мембрани или електролити. Освен това, точността на сензора не се влияе от промени в процеса или смущения от налягане, или от намаляване на поддръжката. Годишната поддръжка е ограничена до само няколко минути за калибриране с нулева точка. За този процес не са необходими химикали, които да правят задачата по-лесна и по-безопасна, без да се намалява точността на измерването.

Минимален дрейф и годишно калибриране
The M1100 sensor provides immediate oxygen readings with a measurement frequency of two seconds. The instrument carries consistent readings with no drift for 12 months without calibration (when utilising standard weekly CIP processes), surpassing other optical sensors that display significant drift after only a few months in similar conditions.

Минимално поддържана оптична технология
The M1100 pioneered the use of luminescent technology in brewing applications (bypass) and as a result, the sensor doesn’t require the replacement of membranes or any electrolytes. Additionally, the sensor’s accuracy is unaffected by process changes or pressure shocks, further reducing maintenance. Annual maintenance is limited to just a few minutes for a zero-point calibration. Chemicals are not required for this process, making the task easier and safer without reducing measurement precision.

Измерване на високо ниво на кислород с точна ppm
The M1100-L sensor has a lower detection level of 0.6 ppb. This highly accurate instrument’s readings are essential to control low oxygen levels in beer production, to decrease unnecessary line stoppages, and to increase production uptime.

High Level Oxygen Measurement with Accurate ppm
The M1100-H sensor has a range of 0-40 ppm, and is ideal for use in wort applications, for example. Even in this harsh wort environment, the instrument maintains very good accuracy and minimal drift. Only a yearly maintenance and calibration will be required in most cases.

Спецификации

IP клас на корпуса:	Sensor resistant to all common CIP methods
Resistance:	Сензор устойчив на всички стандартни CIP методи
Време за отговор :	(90%)< 10 (течна фаза)
Възпроизводимост:	± 0,02 ppm или 3 % в зависимост от това, кое е по-голямо
Гаранция:	24 месеца

Дебит:	28 mm Orbisphere fitting
Дисплей, резолюция:	0.1 ppb
Измерване, диапазон:	0 - 40 ppm DO (dissolved oxygen)
Какво има в кутията:	Sensor only and manual.
	Controller, sensor cable, flow-chamber or process connection must be ordered separately.
Калибриране:	Две точки за замяна на капачката (нула и въздух), един по време на употреба (въздух)
Материал:	316 L Stainless Steel (1.4435), Silicone
Навлажнени материали:	316 L Неръждаема стомана (1.4435), силикон
Най-долна граница на откриваемост:	0.015 ppm
Околна температура:	-5 - 100 °C (23 - 212 °F)
Параметър:	Oxygen
Повторяемост:	± 0.015 ppm или 2 % в зависимост от това, кое е по-голямо
Приложение:	Beverage (bypass)
Проба: налягане:	1 - 20 bar абсолютна
Сертификати:	2004/108/EC - EN 61326-1
Тегло:	M1100 12 мм: 0.6 кг
	M1100 28 мм: 0.74 кг
Температурен диапазон:	Accurate from -5 - 50 °C (23 - 122 °F)
	Resistant - temperature from -5 - 100 °C (23 - 212 °F)
Точност:	± 0.02 ppm or 3 % whichever is greater
Условия на работа:	0 - 95 % non-condensing relative humidity

Какво има в кутията

Sensor only and manual.Controller, sensor cable, flow-chamber or process connection must be ordered separately.